

RSB RATIONELLE STAHLBEARBEITUNG GmbH & Co. KG

VARIO - METALL GmbH & Co. KG



ZWEI Unternehmen
EIN starker Partner



RSB

25
RSB

Mit neuesten Technologien in der Mitte Deutschlands

Die Anforderungen des Marktes und die Fertigungswünsche unserer Kunden haben RSB geformt.

Heute bezeichnet sich das familiengeführte Unternehmen als Systemlieferant und Dienstleister für die Branchen Werkzeug-, Formen- und Maschinenbau.

Seit Gründung im Jahr 1998 wurden 200 Arbeitsplätze geschaffen bei einer Produktionsfläche von mehr als 10.000 qm. Die straffe Organisation der Arbeitsabläufe, Vernetzung der einzelnen Arbeitsplätze und, modernste Fertigungstechnologien sind für uns Grundvoraussetzungen für höchste Ansprüche unserer Kunden. Motivation und Einsatzbereitschaft der einzelnen Arbeitsteams sind für uns selbstverständlich.

Wir laden Sie auf den folgenden Seiten herzlich ein, RSB als innovativen Partner kennenzulernen.

Sonja und Thomas Müller



Thomas Müller
Dipl.- Kfm.
Geschäftsführender Gesellschafter

Sonja Müller
Dipl.-Betw.
CFO

RSB der Systemlieferant

RSB ist ein unabhängiges, modernes und sehr junges Familienunternehmen, das sich durch Bodenständigkeit und Innovationskraft auszeichnet. Die Firma ist geprägt von kontinuierlichen Investitionen, ständiger Weiterentwicklung und zukunftsweisenden Entscheidungen. Dabei steht die Qualität unserer Produkte, Termintreue und ein exzellenter Service an erster Stelle. Unser kompetentes Vertriebspersonal beantwortet Ihre Anfragen innerhalb 24 Stunden. Die Fertigung arbeitet rund um die Uhr im 3-Schicht-System, um Ihre Bestellungen in kürzester Zeit ausliefern zu können. Alle Betriebsaufträge werden durch modernste ERP und PPS Systeme gesteuert. Unser spezieller Service: Kapazitätsreservierungen.

Auch in Zukunft setzen wir auf das verantwortungsvolle Handeln unserer Fach- und Führungskräfte, unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und damit auf die Menschen, die unseren Erfolg ausmachen. So gehen wir mit Mut und neuen Ideen, hoher technischer Kompetenz und hochwertigen Produkten und Dienstleistungen selbstbewusst in die Zukunft.





Die Geschichte unseres Unternehmens

1997
Gründung RSB



1998
Produktionsstart Sägerei
Mitarbeiterzahl: 10

1999
Start CNC Bearbeitung
Mitarbeiterzahl: 70



2000
Stanznormalien
Mitarbeiterzahl: 107

2001
Hallenerweiterung
Mitarbeiterzahl: 115



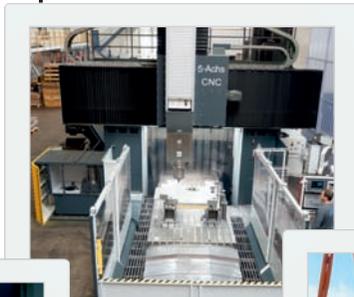
2002
**Zulieferer im Maschinen-
und Anlagenbau**
Mitarbeiterzahl: 120

2003
Formnormalien
Mitarbeiter: 130

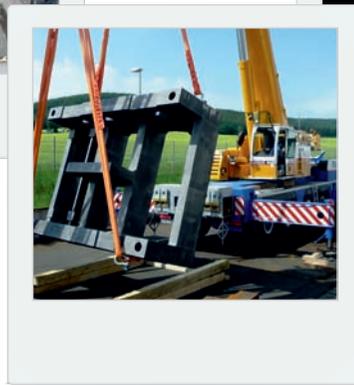




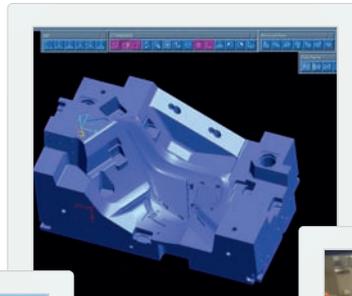
2007
 Gründung VARIO-metall
 Tiefbohrzentrum
 Mitarbeiterzahl: 137



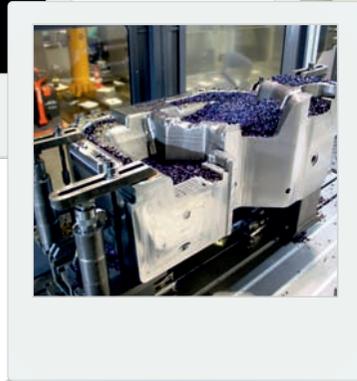
2008
 Großteilbearbeitung
 Mitarbeiterzahl: 155



2009
 Schwerstes Bauteil der
 Firmengeschichte
 Mitarbeiterzahl: 160



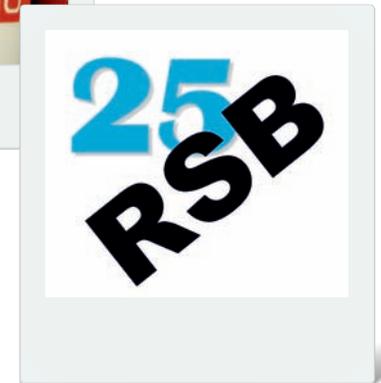
2012
 Einführung TEBIS
 Mitarbeiterzahl: 174



2014
 Kapazitätserweiterung
 3D Frästechnik
 Mitarbeiterzahl: 182



2017
 10 Jahre VARIO-metall
 Mitarbeiterzahl: 185



2023
 25 Jahre RSB
 Firmenjubiläum
 Mitarbeiterzahl: 200

Stahllager und Zuschnittservice

Mit dem Fertigungsbereich Sägen fing 1998 bei RSB alles an. 15 Bandsägeanlagen schneiden sich tagtäglich durch gewalzte Stahlbleche, um Rohteile für hochpräzise Halbzeuge vorzufertigen. Ob für die Weiterverarbeitung bei RSB bestimmt oder für den direkten Verkauf an Kunden, die dies selbst übernehmen. Und hierbei ist RSB unschlagbar schnell.

Durch eine ausgeklügelte ERP Verwaltung werden alle Restmaterialien organisiert und griffbereit gelagert. Kluge Einkäufer profitieren von unserem Restmaterial - Onlineverkauf. Schneller und günstiger geht es nicht!

KAPAZITÄTEN

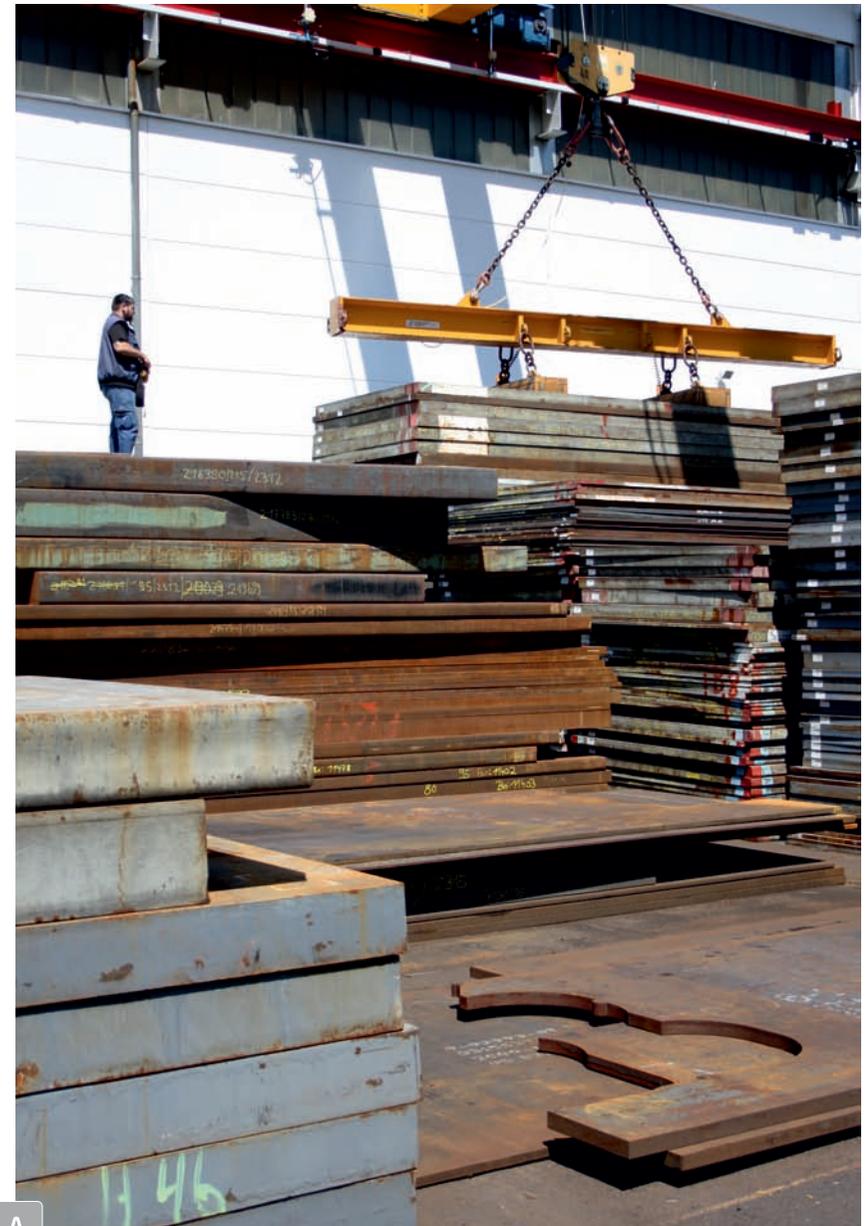
CNC Blocksägen
Schnittlängen bis zu 4.000 x 1.600 x 800 mm

Vertikale Bandsägen
Schnittlängen bis zu 3.800 x 800 x 600 mm

CNC Hartmetallbandsäge
Schnittbereich: 430 mm

CNC Sägeautomaten
Schnittbereich: 530 mm

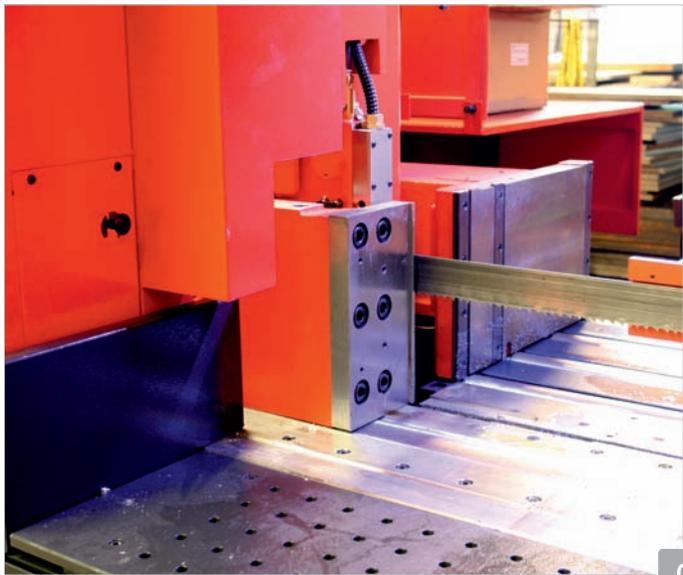
- A RSB Stahllager
- B Multispektralanalyse
- C Bandsägeanlage
- D Sägen als Job Shop



A



B



C



D

Stahllager und Brennschneidservice

8.000 Tonnen Baustahlbleche und Brammen auf Lager.
Mit zwei Brennschneidanlagen bieten wir unseren Kunden kürzeste Lieferzeiten für Materialdicken von 10 bis 300 mm.
Alle Brennteile werden verputzt und entgratet, auf Ebenheit geprüft und bei Bedarf gerichtet. Das spart Aufmaß und Kosten bei der Weiterverarbeitung.
Das anschließende Spannungsarmglühen und Sandstrahlen übernehmen wir für Sie gerne inklusive.

KAPAZITÄTEN

CNC Brennautomaten
2 Stück
Arbeitsbereich: 3.000 x 18.000 mm
max. Schneiddicke: 300 mm

Portalrichtmaschine

- A Brennschneiden
- B Konturbrennteile
- C Richtanlage
- D Brennanlagen



A



B



C



D

Wärmebehandlung und Farbgebung

Spannungsarmglühen ist die Voraussetzung für eine verzugarme Weiterbearbeitung der Bauteile. Sehr wichtig ist eine gleichmäßige und sehr langsame Abkühlzeit von nahezu 24 Stunden.

Durch das Spannungsarmglühen werden weiterhin Aufhärtungen im Material vermieden, was sich vorteilhaft auf die Standzeiten der Werkzeuge zur mechanischen Weiterbearbeitung auswirkt.

Das anschließende Sandstrahlen und die Farbkonservierung bieten wir als Option an. So erhalten Sie Ihre Komponenten komplett aus einer Hand.

KAPAZITÄTEN

Spannungsarmglühen

Nutzbare Ofenvolumen:

Ofen 1: 4.000 x 2.500 x 1.200 mm

Ofen 2: 3.000 x 2.500 x 1.200 mm

Max. Chargengewicht:

Ofen 1: 12.000 kg

Ofen 2: 9.000 kg

Arbeitstemperatur: 550 - 700 °C

A Glühofen 1

B Glühofen 2



A



B

Sandstrahlen und Farbgebung

Für die Oberflächenbehandlung kommt bei RSB das Sandstrahl- bzw. Stahlkugelstrahlverfahren zum Einsatz. Im Prozess werden Zuschnitte von Oxidation, Zunder und anderen Verunreinigungen befreit. Gleichzeitig werden die Oberflächen für die spätere Lackierung vorbereitet.

Unserer Lackierkabine ist für die Verarbeitung von Nasslack ausgestattet. Umfangreiche Farbgebungen inkl. Abklebungen und Grundierungen sind möglich.

KAPAZITÄTEN

Strahlkabine

Chargenabmessung: 4.000 x 4.600 x 3.000 mm
Strahlmittel: Korund A, Körnung 0,5-1,0

Rundtischstrahlanlage

Chargenabmessung: Dmr. 1.600 x 1.000 mm
Strahlmittel: Stahlguss rund S280

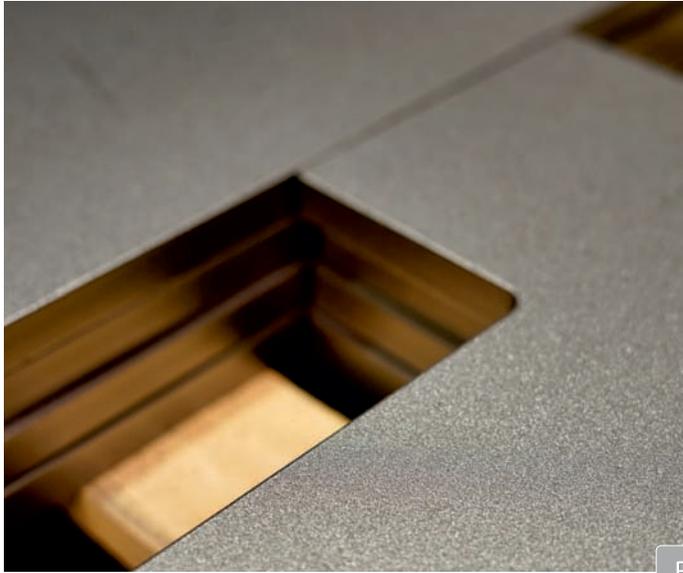
Lackierkabine

Chargenabmessung: 5.500 x 5.700 x 4.000 mm
Lackierung: Nasslack

- A Sandstrahlanlage
- B gestrahlte Oberflächen
- C lackierte C-Rahmen
- D Lackierkabine



A



B



C



D

.grinding

Feinschleifen

Hochqualitative Werkzeugplatten setzen geschliffene Auflageflächen in sehr großer Präzision in Bezug auf Parallelität und Ebenheit voraus.

RSB stellt Ihnen Flachsleiftechnologien mit höchster Genauigkeit zur Verfügung.

Für sehr große Bauteilabmessungen setzen wir 2 Portal - Schleifmaschinen ein, mit einem für unsere Kunden sehr attraktiven Preis - Leistungsverhältnis.

KAPAZITÄTEN

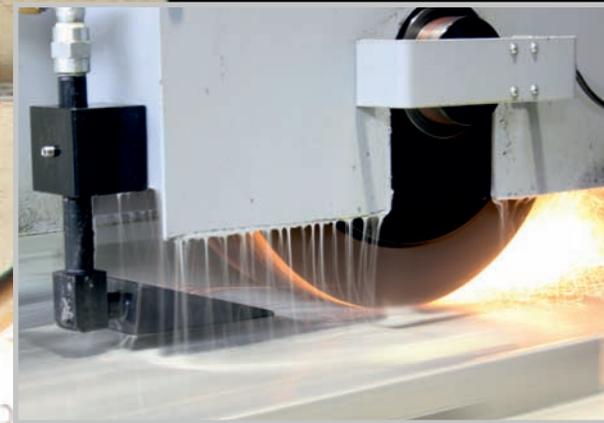
FEINSCHLEIFEN

Tischgrößen:

3.000 x 2.200 mm / 3.000 x 1.500 mm

3.000 x 1.100 mm / 2.000 x 850 mm

3.500 x 350 / 300 mm





Neuinvestitionen

Wir demonstrieren durch kontinuierlichen Investitionen in den Maschinenpark unser Engagement für eine moderne und effiziente Produktionsinfrastruktur. Diese Investitionen sind von entscheidender Bedeutung, um die Wettbewerbsfähigkeit des Unternehmens zu stärken und seine Position als wichtiger Anbieter in der Stahlbearbeitungsbranche zu festigen.

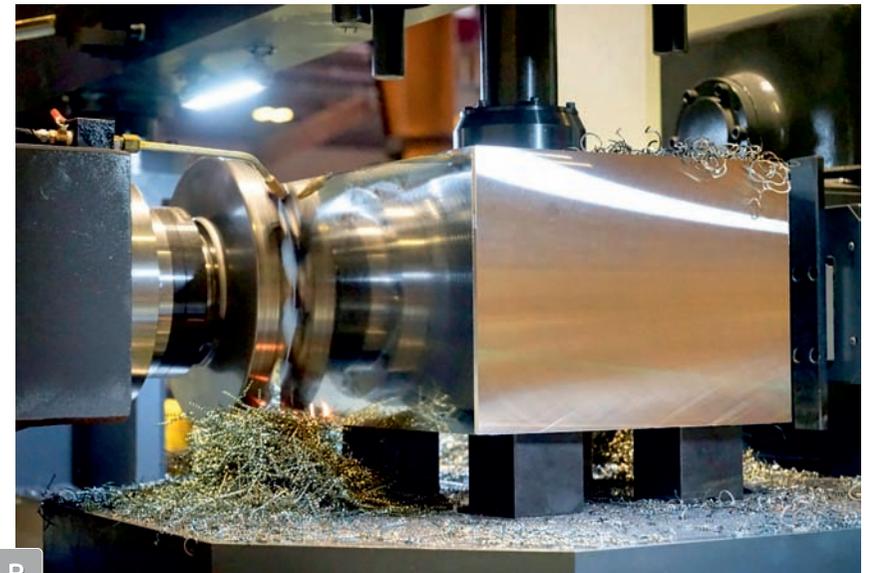
Die fortlaufenden Investitionen ermöglichen es uns auch, flexibel auf sich ändernde Marktanforderungen zu reagieren und innovative Lösungen anzubieten, die den Kundenbedürfnissen gerecht werden. Dies stärkt die Kundenbindung und eröffnet neue Geschäftsmöglichkeiten.

Darüber hinaus tragen die Investitionen in den Maschinenpark dazu bei, die Mitarbeiterzufriedenheit und -sicherheit zu verbessern, da moderne Ausrüstungen benutzerfreundlicher und sicherer sind. Weiterhin wird in Teilautomatisierungen investiert, um dem Fachkräftemangel entgegenzuwirken.

- A MAZAK Bearbeitungszentrum
- B Doppelkopf - Fräsautomaten
- C Simultanfräsen WM Pokal
- D 5-Achs Fräszentren POS 800 H



A



B



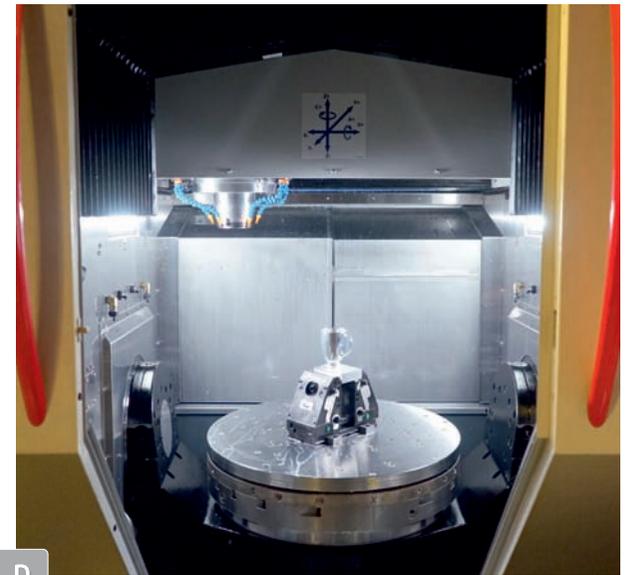
C



D



D



D

CNC Technik Bearbeitungsservice

Mittelpunkt des RSB Fertigungsbetriebes ist die CNC Technik. Unser Maschinenpark stellt Ihnen aktuell 30 Bearbeitungszentren aller Bauarten und Größen zur Verfügung. Egal ob Sie einen Artikel in Streichholzschachtelgröße benötigen oder eine Baugruppe, die mit Schwerlasttransport unser Haus an Sie verlässt. Der gesamte Maschinenpark ist im 3-Schichtbetrieb organisiert, so dass Ihnen RSB monatlich rund 15.000 Fertigungsstunden zur Verfügung stellt.

KAPAZITÄTEN

5 - Achs BAZ Tischgröße (max)
4 Stück
X 6.000 mm
Y 3.100mm
Z 1.750 mm

4 - Achs BAZ Tischgröße (max)
3 Stück (Drehtisch)
X 1.600 mm
Y 1.250 mm
Z 500 mm

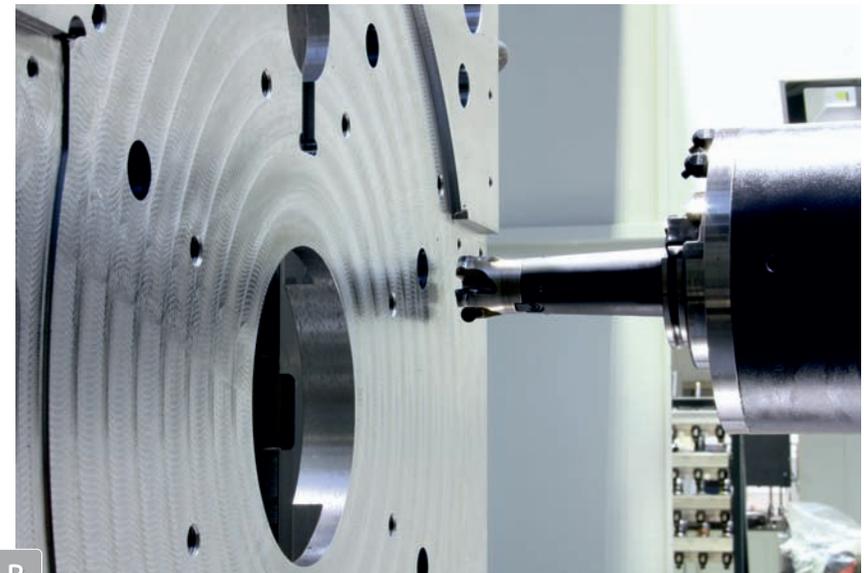
4 - Achs BAZ Tischgröße (max)
3 Stück (Fahrständer)
X 6.000 mm
Y 1.000 mm
Z 580 mm

3 - Achs BAZ Tischgröße (max)
20 Stück (Portal)
X 5.200mm
Y 2.400mm
Z 400 mm

- A Grundplatte Umformwerkzeug
- B Seitenständer Maschinenbau
- C Vorschruppen Einsatz Druckguss
- D Formplatte Spritzguss
- E Schlichtbearbeitung Formenbau



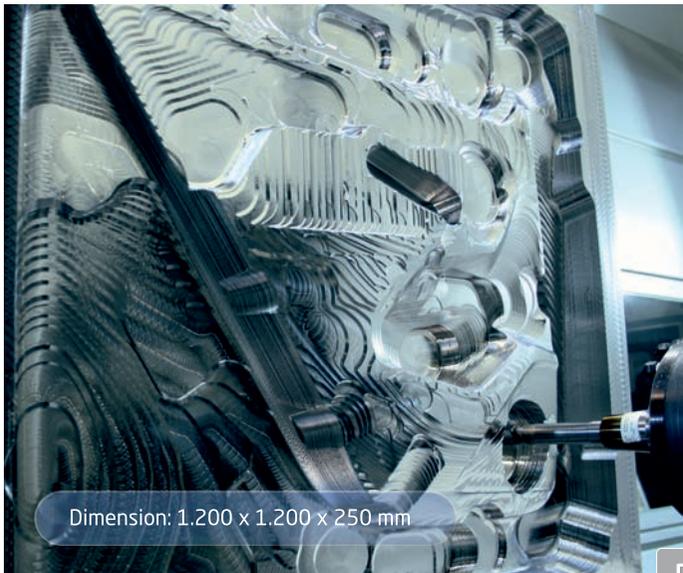
A



B



C



Dimension: 1.200 x 1.200 x 250 mm

D



Dimension: 2.100 x 1.800 x 250 mm

E

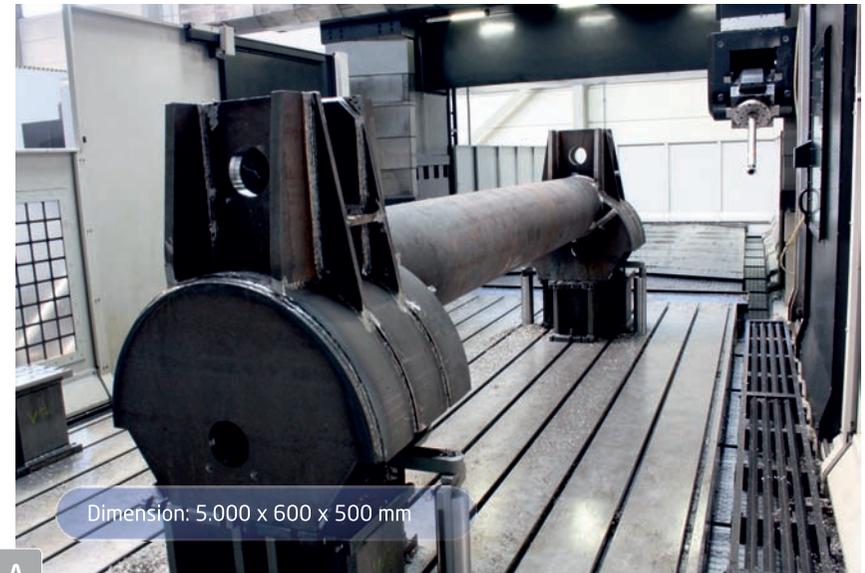
.heavy weight products

Großteilbearbeitung für den Maschinenbau

In unserer Fertigung machen wir aus Ihrer Konstruktion Präzisionsbauteile in Dimensionen bis zu einem Stückgewicht von 36 Tonnen. Die Großteilbearbeitung ist seit 2008 Schwerpunkt der Sonderbearbeitung bei RSB. Es stehen 4 Bearbeitungszentren mit Abmessungen bis 6.000 x 3.000 mm zur Verfügung. Ob Lohnfertigung oder komplett inklusive Materialbeistellung oder Schweißbau. Unser 3-Schicht-System schafft darüber hinaus kurze Durchlaufzeiten, die durch PPS und BDE termingenau gesteuert werden. Ein umfangreiches Werkzeugzeugsortiment sorgt neben modernsten Maschinenausstattungen für ein Höchstmaß an Effektivität und Produktivität bei Anforderungen unserer Kunden aus den Bereichen:

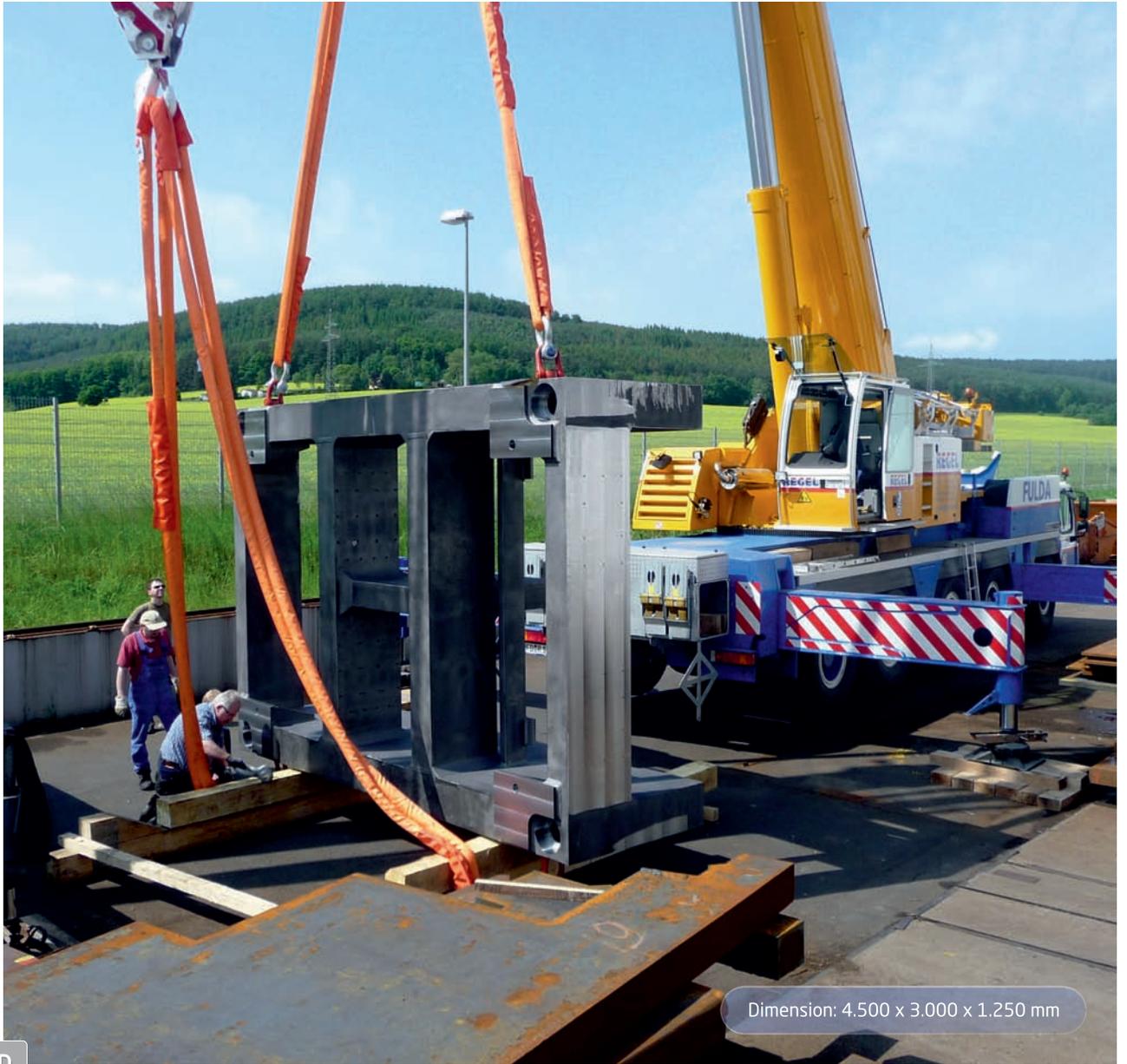
- Pressenbau
- allgemeiner Maschinen- und Vorrichtungsbau
- Werkzeugmaschinenbau / Werkzeugbau / Umformtechnik

- A Fertigung Krantraverse
- B Vorschruppen Großform auf MTE 4000
- C MAZAK Versatec V140N
- D Grundgestell für Doppelkolbenstanzmaschine
Bauteilgewicht: 36 Tonnen





C



D

Produktbeispiele Modell- und Formenbau



- A Formplatte Spritzgießwerkzeug (Logistikindustrie)
- B 5-Achs Vorschlichten (Vorrichtungsbau)
- C Formplatte (Lebensmittelindustrie)
- D Formeinsatz Spritzguss (Automotive)
- E 5-Achs Bearbeitung



C



D



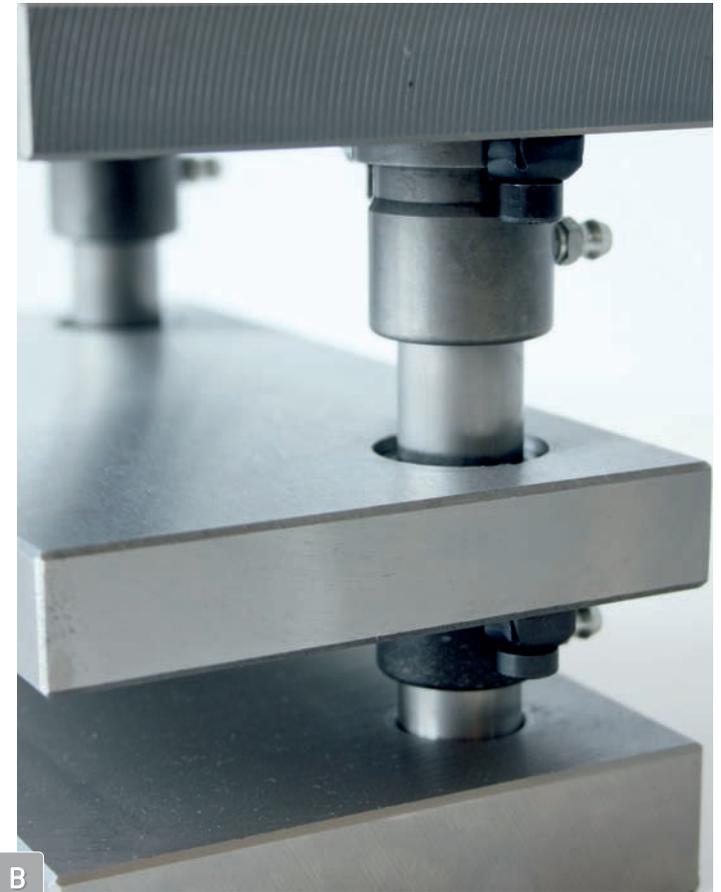
E

Produktbeispiele Schnitt- und Stanzwerkzeugbau



Dimension: 4.000 x 1.200 x 850 mm

A



B

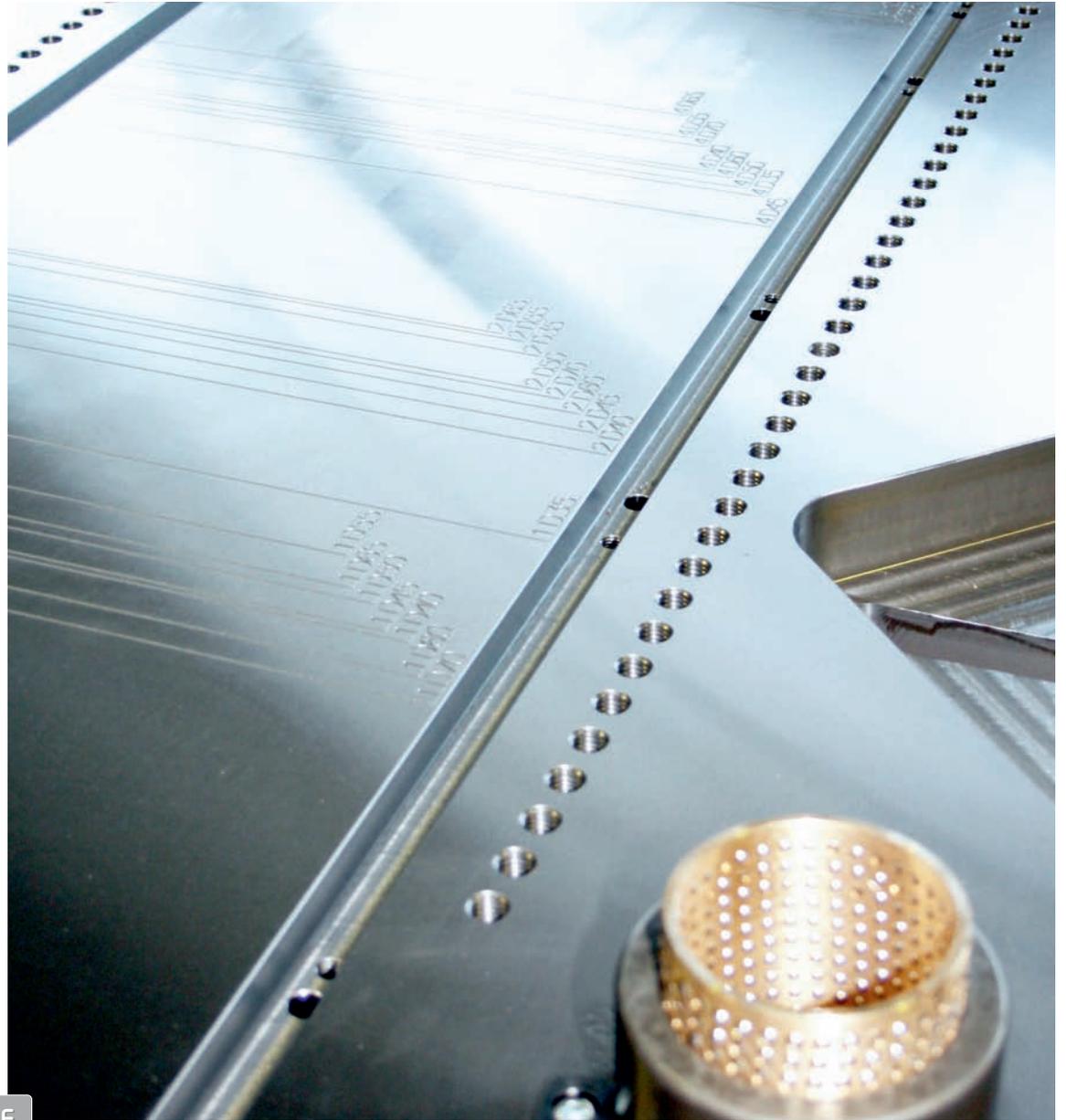
- A Grundgestell für Tiefziehwerkzeug
- B Standard Säulenführungsgestell
- C Gussbearbeitung im Lohn
- D Grundplatte für Emballagenwerkzeug
- E Grundplatte für Stanzwerkzeug



C

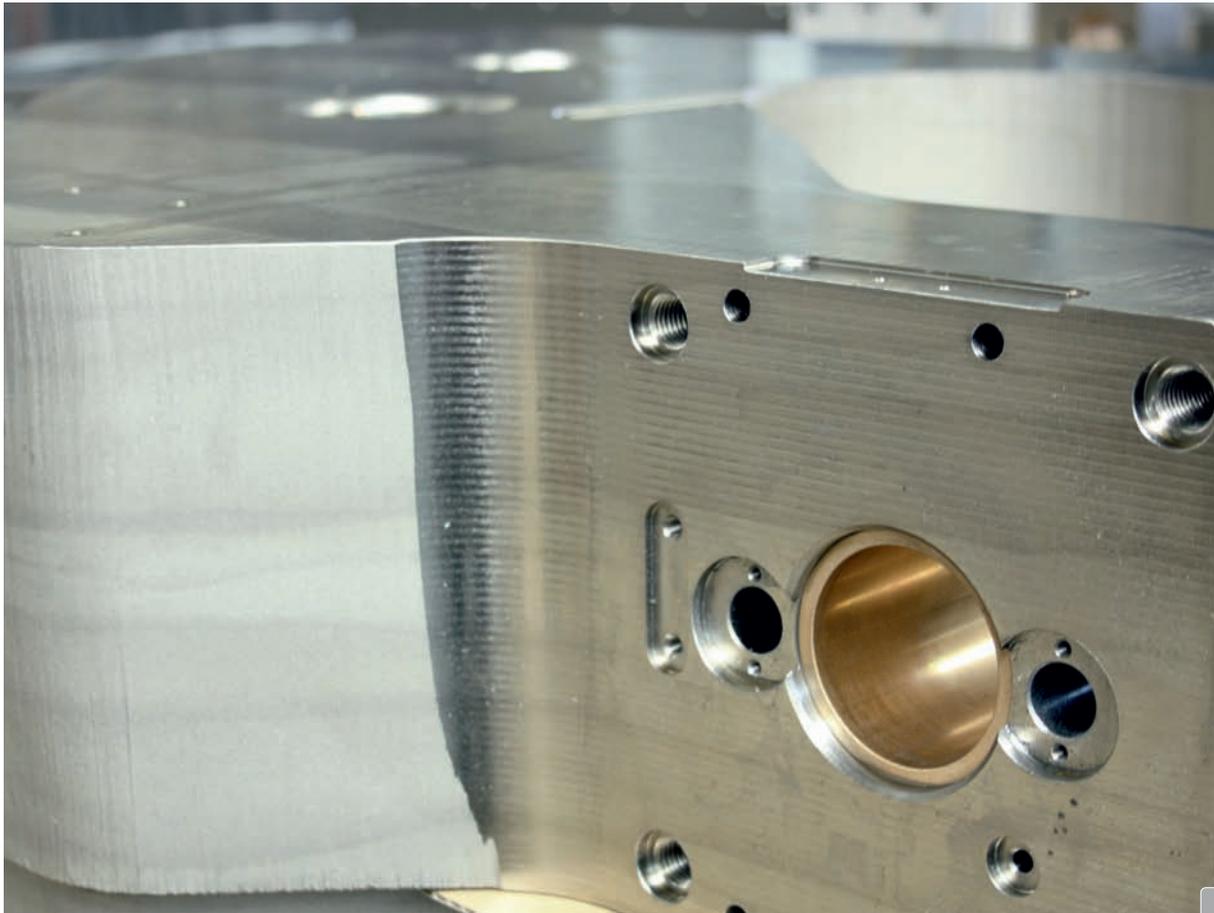


D



E

Produktbeispiele Maschinen- und Anlagenbau



A



B

A C-Bügel für Stanzmaschine

B 5-Achs Bearbeitung

C Lohnfertigung

D Vorrichtungsbau

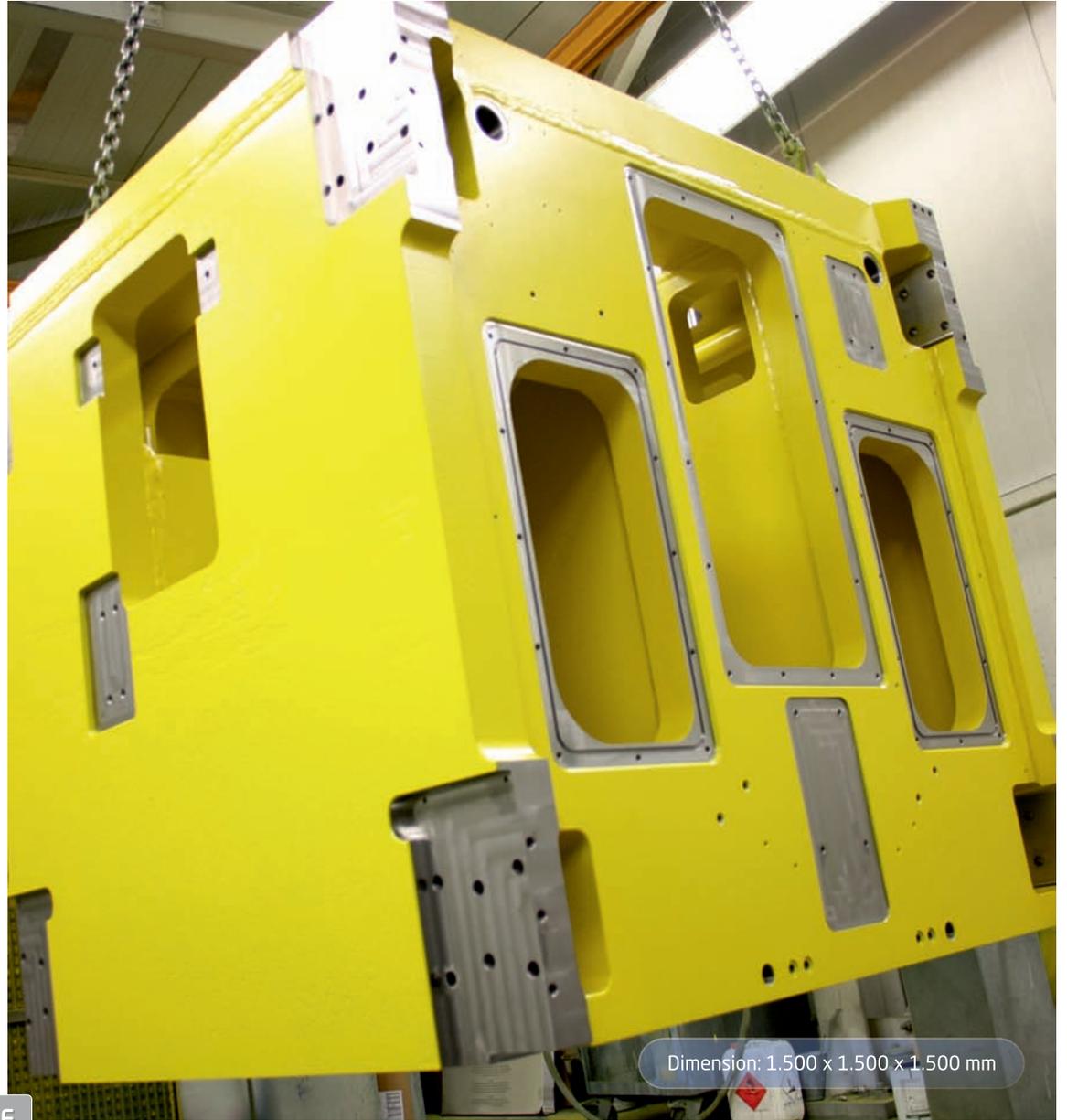
E Komplettfertigung Pressenstößel



C



D



Dimension: 1.500 x 1.500 x 1.500 mm

E

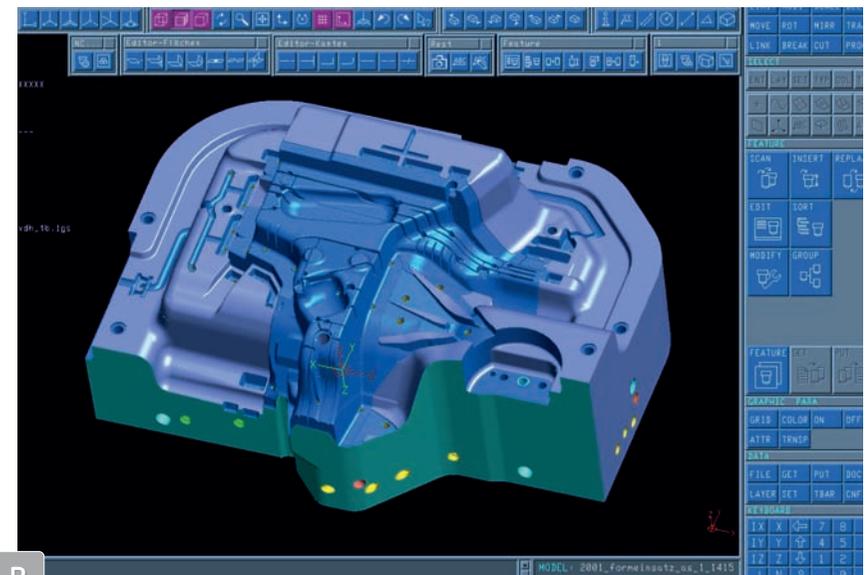
NC Programmierung Werkzeuge und QS Abteilung

RSB ist der Spezialist wenn es um Sonder- und Einzelteilerfertigungen geht. Dies bedeutet aber auch einen verhältnismäßig hohen Anteil an Vorbereitungsarbeiten bis das Werkstück auf eines unserer 30 Bearbeitungszentren liegt. Von der Daten - Stimmigkeitsprüfung mit Kundenrücksprache, über die Fertigung bis zur Qualitätskontrolle.

Im Einsatz sind 8 TEBIS Programmierarbeitsplätze. Alle Maschinenbediener haben über Viewer Zugriff auf die Fertigungsdaten. Werkstattorientierte NC Programmierung mit angebundener Werkzeugvoreinstellung ist zentraler Mittelpunkt der RSB CNC Fertigung.

Im klimatisierten Prüfraum steht eine 3D Messmaschine für die Erstellung von Qualitätsberichten zur Verfügung.

- A TEBIS Programmierarbeitsplatz
- B 3D Modell Formeinsatz Druckguss
- C Bohrwerkzeuge
- D Werkzeug - Voreinstellplatz
- E HEXAGON GLOBAL S 5-Achs Messmaschine
- F Erstellung von Messprotokollen im klimatisierten Messraum





Ausbildungsberufe bei RSB

Die praxisnahe Ausbildung junger Menschen ist für RSB eine wichtige Investition in die Zukunft. Unsere Ausbildungsquote liegt bei ca. 14 %.

Seit Unternehmensgründung in 1998 haben wir bereits 160 Fachkräfte ausgebildet.

Wir unterstützen unsere Auszubildenden optimal und fördern ihre persönliche Entwicklung. Denn wir wollen auch zukünftig unsere qualifizierten Fachkräfte vorwiegend aus den eigenen Reihen gewinnen. Bei erfolgreich bestandener Abschlußprüfung und guten Leistungen während der Ausbildung gewähren wir eine Übernahme-garantie. Wir suchen Auszubildende, die mit uns gemeinsam die Herausforderungen der Zukunft meistern.

Aktuell bilden wir in folgenden Berufen aus:

- Zerspanungsmechaniker/-in
- Industriemechaniker/-in
- Elektroniker/-in für Betriebstechnik
- Fachkraft für Lagerlogistik
- Industriekaufmann-/frau
- Technische(r) Produktdesigner/-in





.deep hole drilling

VARIO-metall Das Tiefbohrzentrum

Langfristige Partnerschaften mit unseren Kunden stehen im Mittelpunkt unserer Arbeit.

Für das Tiefbohrzentrum VARIO - metall resultiert dieses Ziel an der Seite von RSB vor allem in einem ganz besonderen Service für unsere Kunden und wird täglich mit höchster Qualität und Termintreue bestätigt.

Mit neuester Tiefbohrtechnik, modernen CAD CAM Systemen, geschultem Personal und flexiblen Arbeitszeiten hat es VARIO - metall innerhalb kürzester Zeit geschafft, sich auf dem Markt der Formen- und Maschinenbauer zu etablieren. Bestätigt wird dies durch eine Vielzahl von Weiterempfehlungen unserer Kunden.

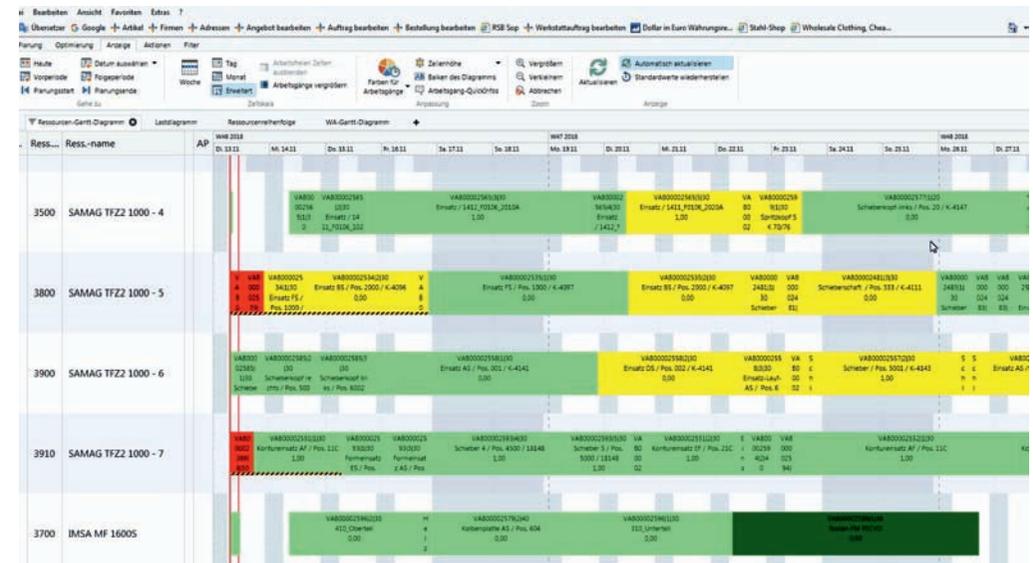
Wir haben uns spezialisiert auf die Tiefbohrbearbeitung von Formplatten und Einsätzen für den Kunststoff- und Druckgussformenbau, sowie für alle Tiefbohraufgaben im Maschinenbau. Hier stellen wir unseren Kunden monatlich mit 10 Bearbeitungszentren rund 5.000 Maschinenstunden zur Verfügung.





Fertigungsbeispiele Tiefbohren

Unsere erfahrenen und geschulten Mitarbeiter fertigen für Sie an modernen 5 - Achs - Bearbeitungszentren und können über das Tiefbohren hinaus auch diverse Fräs- und Gewindebohrarbeiten übernehmen. So z.B. die komplette seitliche Bearbeitung von Formplatten. Das spart zusätzliche Aufspannungen der Werkstücke in Ihrem Haus. Dabei haben wir Erfahrung gesammelt für das Bearbeiten aller gängigen Werkzeugstähle, Aluminium, Kupferlegierungen, korrosionsbeständigen und auch gehärteten Stählen.



KAPAZITÄTEN

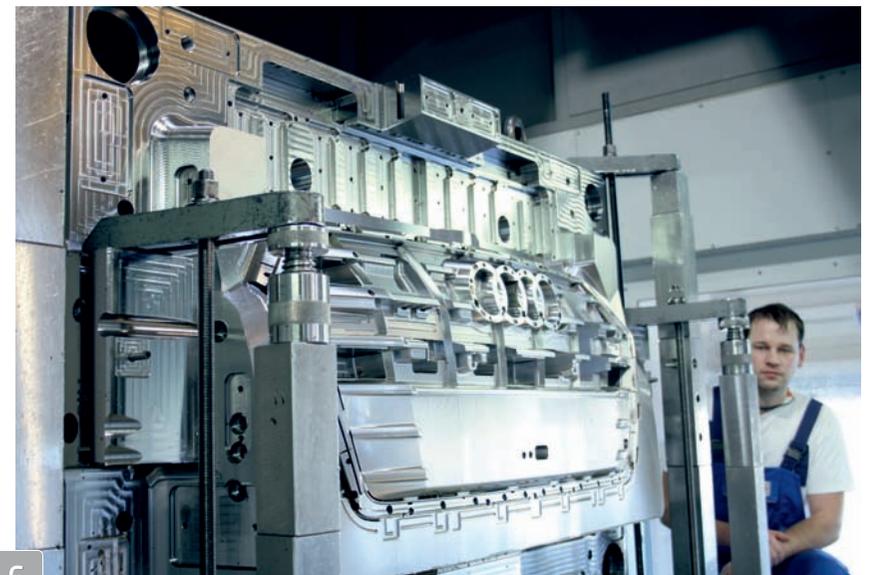
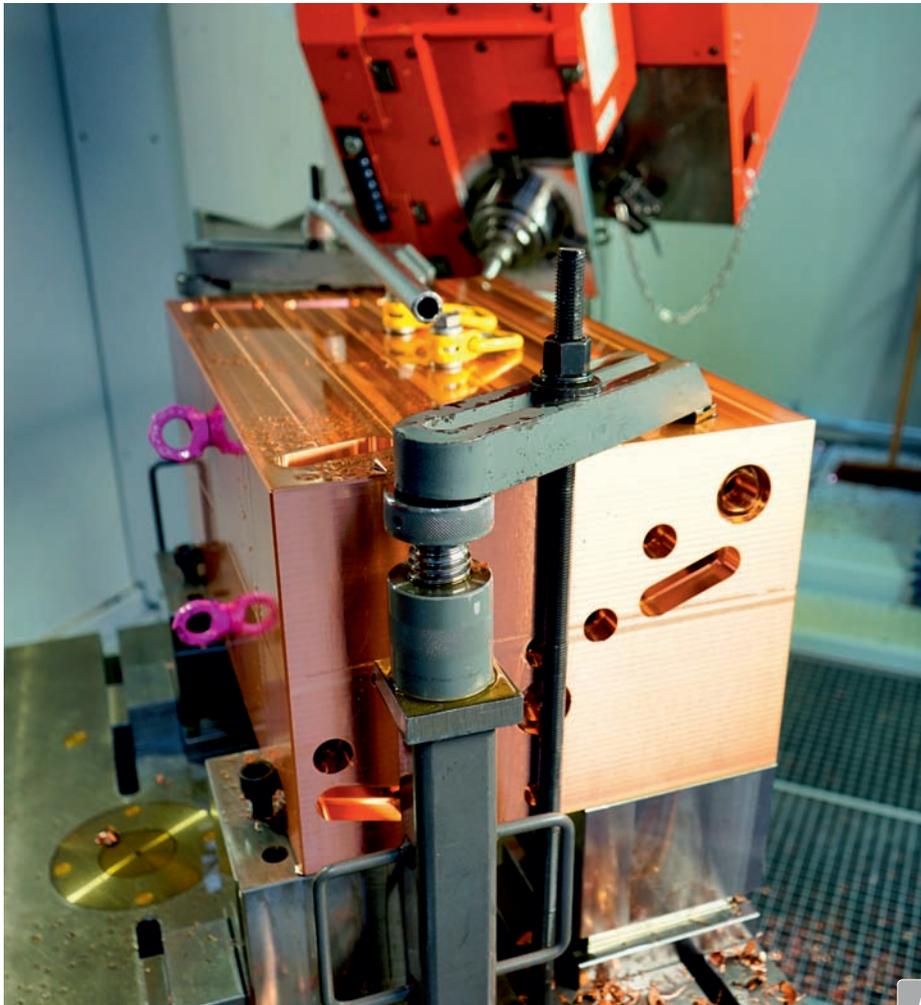
IXION IA3 TLF 2 Stück	X 1.500 mm Y 1.000 mm Z 1.500 mm
SAMAG TFZ 2 - 1000 6 Stück	X 1.000 mm Y 1.000 mm Z 1.400 mm
SAMAG TFZ3 - 1500	X 1.800 mm Y 1.800 mm Z 1.400 mm
IMSA	X 3.000 mm Y 1.600 mm Z 1.600 mm

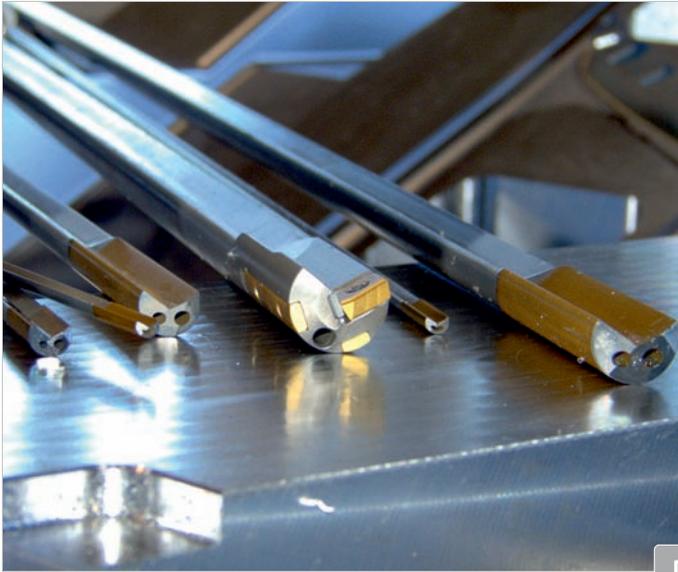




.examples

Fertigungsbeispiele Tiefbohren



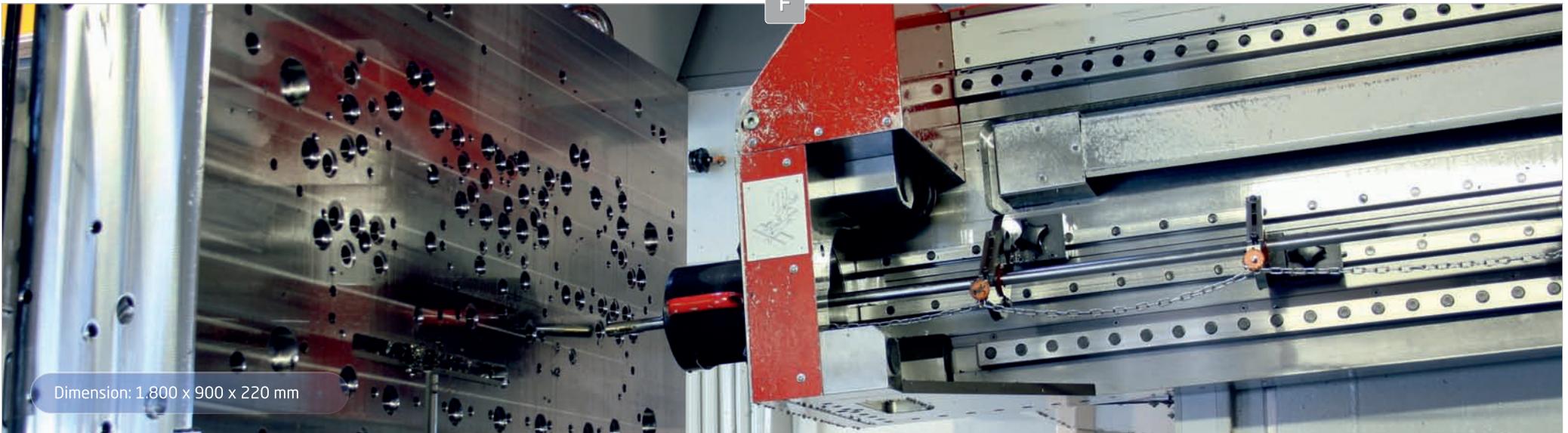


D

- A Tiefbohren Kupfer
Halbleiterindustrie
- B Ventilküken aus Stahlguss
Chemische Industrie
- C Kühlkreislauf + Auswerfer bohren
Werkzeug Front Automotive
- D Einlippen - Bohrwerkzeuge
- E Schmierkreislauf
Pressenmutter
- F Bohrarbeiten an Spritzgießwerkzeug
Kühlkreislauf - Auswerfer - Anschlüsse



E



F

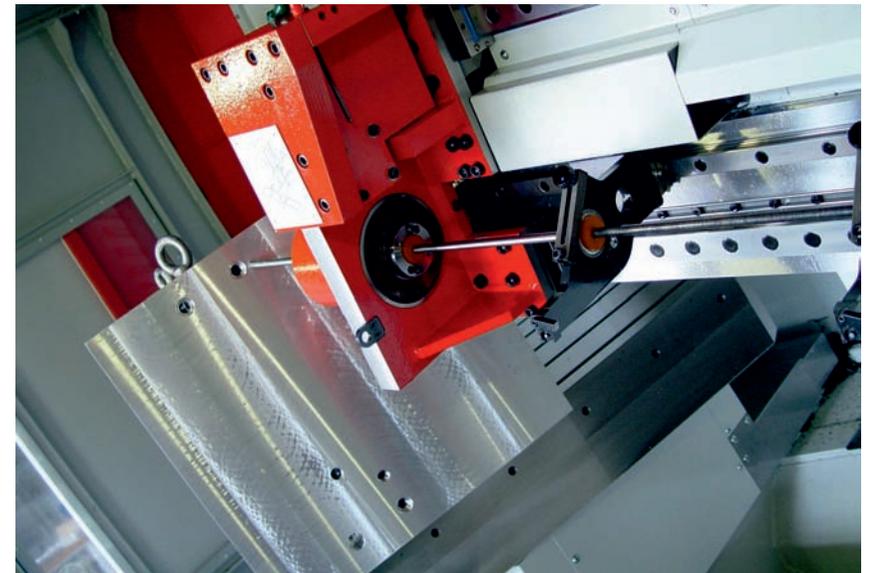
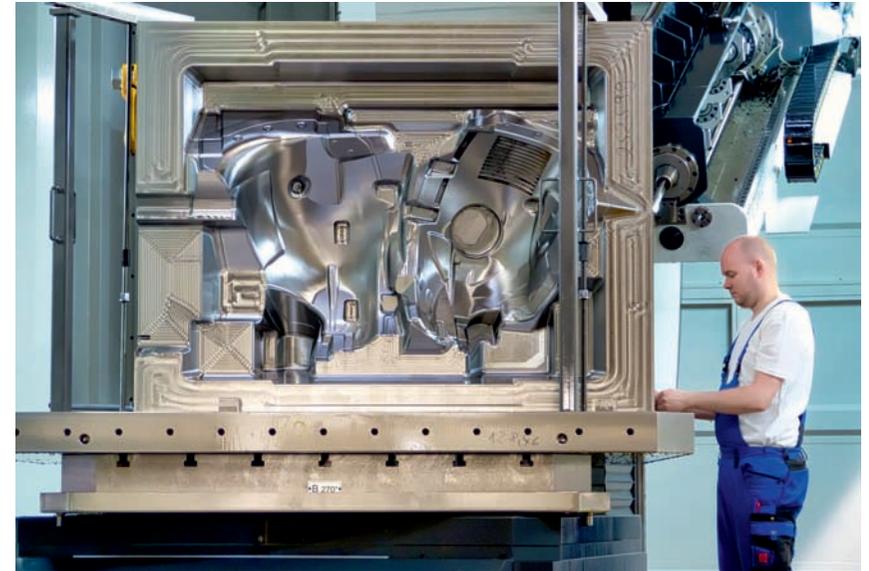
Dimension: 1.800 x 900 x 220 mm

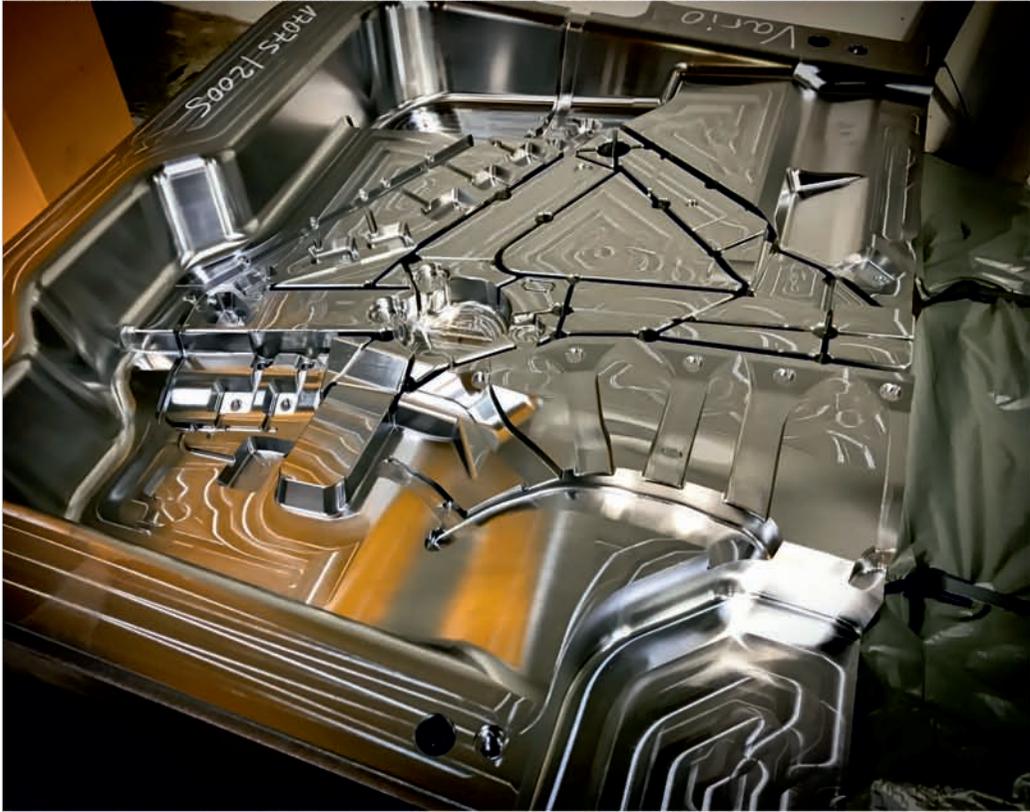
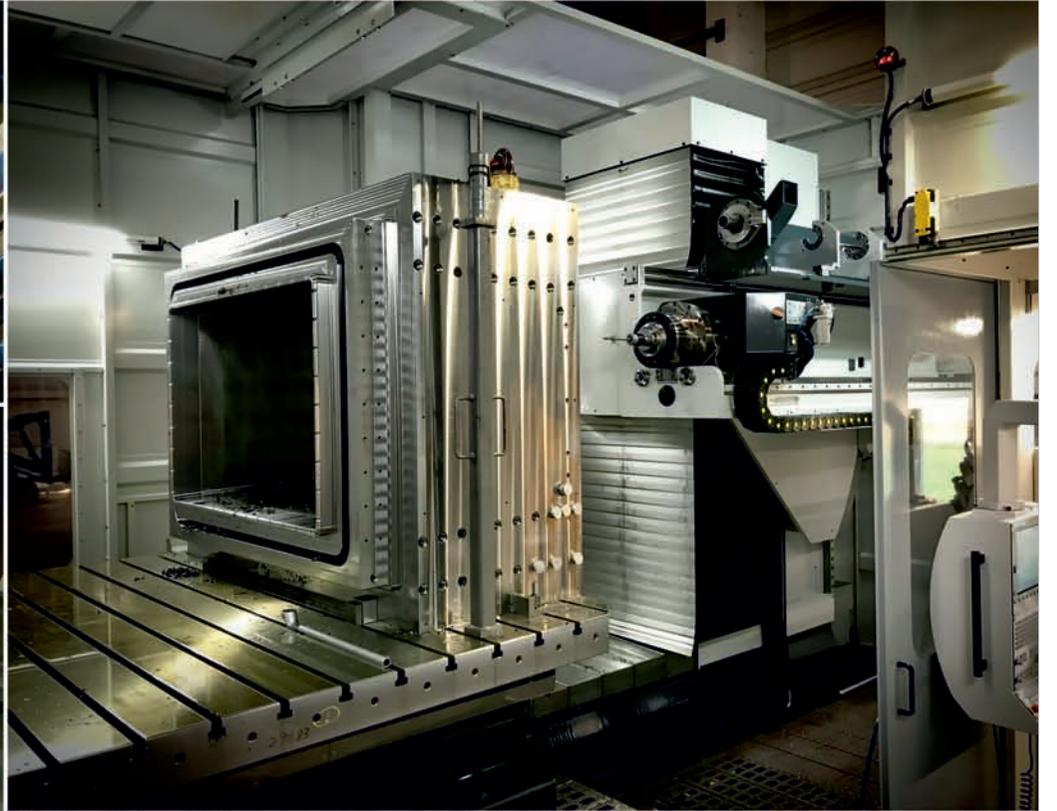
Synergien & Kombinationen Tiefbohren + 3D Vorschruppen

RSB verfügt über horizontale CNC Bearbeitungszentren - maßgeschneidert für das Vorschruppen von Formplatten und Einsätzen.
VARIO-metall ist mit 10 Tiefbohr - Fräszentren als leistungsstarker Partner im Fachbereich Formenbau am Start. Unser 3 - Schicht Produktionssystem hat sich für die Garantie kurzer Lieferzeiten bestens bewährt.
Für die Vorbereitung Ihrer Fertigungsaufträge stehen bei RSB inzwischen 8 TEBIS Programmier - Arbeitsplätze zur Verfügung. Schrappmodelle werden im STL - Format für die kundenseitige Weiterverarbeitung zur Verfügung gestellt.

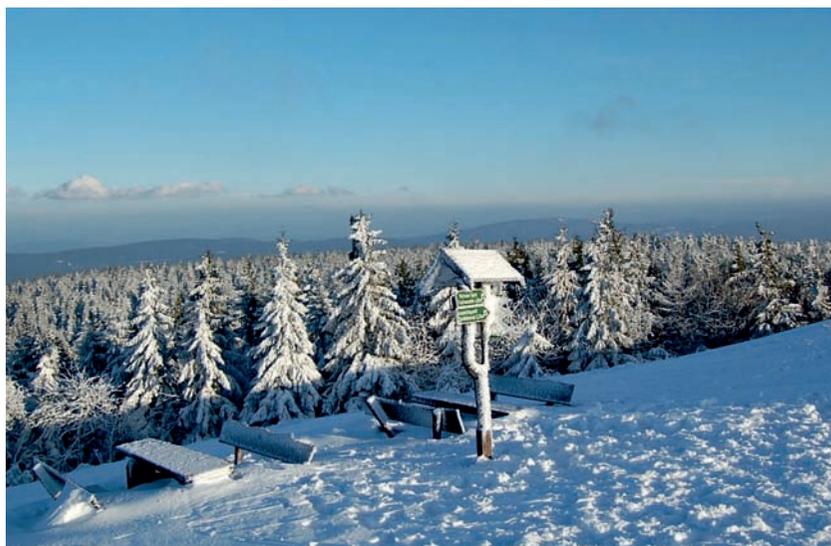
Unser ganz spezieller Service: Vorreservierung Ihrer Bearbeitungsaufträge

Um unsere Lieferzeiten noch kürzer halten zu können, bieten wir Ihnen die Möglichkeit, Reservierungen vorzunehmen. Mit unserem modernen PPS System werden diese Vorabbestellungen punktgenau in unsere Produktion eingetaktet.
Durch diese Kombination - Winkeln + Tiefbohren + Vorschruppen - geben Sie Ihre Fertigungsaufträge „vor Härten“ in die Hand eines zuverlässigen Partners, der sich um alle Einzelschritte bis zur Fertigmeldung kümmert.





Besuchen Sie uns im Wartburgkreis



THÜRINGEN

RSB profitiert von seiner zentralen Lage in der Mitte Deutschlands. Im Dreiländereck Thüringen / Hessen / Bayern gelegen, ist Merkers ideal für Ausflüge in den Thüringer Wald oder in die Rhön geeignet. Unsere Region hat viel zu bieten, Kulturelles, Sportliches, Geschichtliches und eine herrliche Landschaft an der Werra. Verbinden Sie einen Besuch bei RSB mit einem Kurzurlaub oder Wochenende. Hier geben wir Ihnen sehr gerne einige Tipps:

www.thueringer-wald.com

WARTBURG BEI EISENACH

Die Burg, die unserem Landkreis ihren Namen gab, erreichen Sie nach nur 30 Autominuten von RSB. Wie kaum eine andere Burg Deutschlands ist die Wartburg mit der Geschichte Deutschlands verbunden. 1211 bis 1227 lebte die später heiliggesprochene Elisabeth von Thüringen auf der Burg. 1521/22 hielt sich der Reformator Martin Luther als „Junker Jörg“ hier versteckt und übersetzte während dieser Zeit das Neue Testament der Bibel ins Deutsche.

www.wartburg.de



ERLEBNISBERGWERK MERKERS

Gleich in der unmittelbaren Nachbarschaft zu RSB befindet sich das Erlebnisbergwerk Merkers. Dort treten Sie ein in eine spannende Reise bis in 800 Meter Tiefe. Es erwarten Sie Stationen voller Spannung, der hallenartige Großbunker mit dem größten untertägigen Schaufelradbagger der Welt, die erst 1980 entdeckte Kristallgrotte, ein einzigartiges Naturwunder, mit Salzkristallen bis zu einem Meter Kantenlänge und das "Museum zum Anfassen".

Oder besuchen Sie eines der monatlich stattfindenden Konzerte im Salzdom. Bekannte Künstler und Bands, wie BAP, Max Raabe, Chris de Burgh, Supertramp, Eric Burdon u.v.a. traten hier in Merkers bereits auf.

www.erlebnisbergwerk.de



GEDENKSTÄTTE POINT ALPHA

In der Nähe der kleinen Rhönstadt Geisa, ca. 25 km südwestlich von Merkers, finden Sie Point Alpha.

Die Gedenkstätte ist in ihrem Gesamtkomplex ein unvergleichbares Zeitzeugnis und ein einzigartiger Lernort der Geschichte. Hier standen sich die Vorposten von NATO und Warschauer Pakt vier Jahrzehnte lang Auge in Auge gegenüber. Point Alpha präsentiert am authentischen Ort die Konfrontation der beiden Machtblöcke, den Aufbau der Grenzanlagen mit ihren Sicherungselementen, aber auch militärische Abläufe sowie das Leben an und mit der Grenze aus der Sicht der Bevölkerung.

www.point-alpha.com

OBERHOF IN THÜRINGEN

Zu jeder Jahreszeit ist Oberhof ein lohnendes Ziel für Erholungssuchende. Die Ruhe, saubere Luft und die Landschaft zogen bereits im 19. Jahrhundert erste Feriengäste nach Oberhof. Weltmeisterschaften, Weltcups, internationale und nationale Wettkämpfe sowie die zahlreichen Erfolge der Wintersportler haben Oberhofs Ruf als Wintersportzentrum geprägt. Biathlon, Rennrodeln, Nordische Kombination und Bobsport sind populär. Sport und Urlaubsfreude gehören in den Sommer- und auch in den Wintermonaten in Oberhof fest zusammen.

www.oberhof.de





RSB Rationelle Stahlbearbeitung GmbH & Co KG

Brunnenstraße 1 / D - 36460 Krayenberggemeinde
Tel.: 036969 536 0
E-mail: rsb-stahl@rsb-stahl.de
Homepage: www.rsb-stahl.de



VARIO - metall GmbH & Co KG

Vachaer Straße 40 / D - 36433 Leimbach
Tel.: 03695 85888 0
E-mail: info@vario-metall.de
Homepage: www.vario-metall.de

